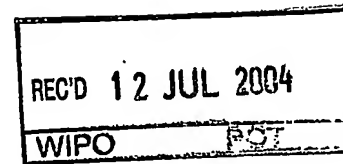




**SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT  
CONFÉDÉRATION SUISSE  
CONFEDERAZIONE SVIZZERA**



**Bescheinigung**

Die beiliegenden Akten stimmen mit den ursprünglichen technischen Unterlagen des auf der nächsten Seite bezeichneten Patentgesuches für die Schweiz und Liechtenstein überein. Die Schweiz und das Fürstentum Liechtenstein bilden ein einheitliches Schutzgebiet. Der Schutz kann deshalb nur für beide Länder gemeinsam beantragt werden.

**Attestation**

Les documents ci-joints sont conformes aux pièces techniques originales de la demande de brevet pour la Suisse et le Liechtenstein spécifiée à la page suivante. La Suisse et la Principauté de Liechtenstein constituent un territoire unitaire de protection. La protection ne peut donc être revendiquée que pour l'ensemble des deux Etats.

**Attestazione**

I documenti allegati sono conformi agli atti tecnici originali della domanda di brevetto per la Svizzera e il Liechtenstein specificata nella pagina seguente. La Svizzera e il Principato di Liechtenstein formano un unico territorio di protezione. La protezione può dunque essere rivendicata solamente per l'insieme dei due Stati.

Bern, 21. JUNI 2004

Eidgenössisches Institut für Geistiges Eigentum  
Institut Fédéral de la Propriété Intellectuelle  
Istituto Federale della Proprietà Intellettuale

Patentverfahren  
Administration des brevets  
Amministrazione dei brevetti

*H. Jenni*  
Heinz Jenni

**PRIORITY  
DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

**BEST AVAILABLE COPY**

**Hinterlegungsbescheinigung zum Patentgesuch Nr. 01941/03 (Art. 46 Abs. 5 PatV)**

Das Eidgenössische Institut für Geistiges Eigentum bescheinigt den Eingang des unten näher bezeichneten schweizerischen Patentgesuches.

Titel:  
Spinnstelle mit Faserführungselement.

Patentbewerber:  
MASCHINENFABRIK RIETER AG  
Klosterstrasse 20  
8406 Winterthur

Anmeldedatum: 11.11.2003

Voraussichtliche Klassen: D01H

### Spinnstelle mit Faserführungselement

Die Erfindung bezieht sich auf eine Spinnstelle mit einem Faserführungselement gemäss dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

- 5 Die vorliegende Erfindung betrifft das Gebiet der Luftspinnmaschinen. Luftspinnmaschinen weisen eine Vielzahl von Spinnstellen auf. In jeder Spinnstelle wird ein Garn aus einem zugeführten Faserlängsgebilde gesponnen. Dabei wird das Faserlängsgebilde zuerst verfeinert, das heisst, die Fasermenge pro Längeneinheit wird durch Verzug verkleinert. Dann wird der verfeinerte Faserverband in der Spinnstelle durch Drallerteilung  
10 zu einem Garn versponnen. Dazu weist die Spinnstelle ein Faserführungselement mit einer Faserführungsfläche auf, welche den Faserverband in eine Wirbelkammer führt, wo durch das bekannte Vortex-Luftspinnverfahren ein Garn in einer Spindel hergestellt wird.
- 15 Bedingt durch die sehr hohen Geschwindigkeiten des Faserverbandes beim Übergang vom Streckwerk in die Spindel gilt es, den Eintritt in das der Spindel vorgelagerte Faserführungselementes optimal zu gestalten. Hohe Streckwerkgeschwindigkeiten führen zu starken Luftströmungen im Bereich der Auslaufwalzen-Klemmlinie. Diese Luftströmungen können zu einem Abreissen des Faserverbandes führen. In Figur 1 ist ein als Hülse  
20 3 ausgestaltetes Faserführungselement mit einer im Inneren angeordneten Faserführungsfläche 5 gezeigt. Vom Auslaufwalzenpaar 2 des vorgelagerten Streckwerkes wird ein Faserverband 1 durch die Hülse 3 geführt.
- 25 In EP 1 335 050 A2 ist dazu eine Hülse vorgeschlagen, in der zwei gegenseitig geneigte Faserführungsflächen angeordnet sind und dadurch eine Umlenkstelle im Innern bilden. Durch die als Kante gebildete Umlenkstelle wird der Anteil der freien Faserenden auf der Oberfläche des Faserverbandes erhöht, in dem diese abheben. Diese freien Faserenden werden vor der Spindel von der Wirbelströmung erfasst. Durch die Erhöhung des Anteil der freien Fasern erhöht sich auch der Anteil der Umwindefasern des  
30 Garns und dadurch kann die Qualität eines auf diese Weise gesponnenen Garns verbessert werden. Diese Umlenkstelle verbessert zwar die Garnqualität, sie trägt jedoch

nichts bei zur Verbesserung der Strömungsbedingungen beim Eintritt des Faserverbandes 1 in die Hülse 3. Beim Eintritt des Faserverbandes 1 in das Faserführungselement 3 besteht insbesondere auch die Gefahr, dass die parallel zur Zuführrichtung 34 liegenden Fasern an notwendigerweise vorhandenen Kanten gestaut werden.

5

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Spinnstelle mit einem Faserführungselement und ein Faserführungselement anzugeben, bei denen die Strömungsbedingungen auch beim Übergang vom Streckwerk in das Faserführungselement verbessert werden, um anschliessend bessere Bedingungen für das Verspinnen des Faserverbandes zu erlangen.

10

Diese Aufgabe wird die im Patentanspruch 1 angegebene Spinnstelle und durch das im Patentanspruch 8 angegebene Faserführungselement gelöst.

- 15 Durch die erfindungsgemässe Lösung, wonach die Zuführrichtung des Faserverbandes zur Richtung der Faserführungsfläche an einer Umlenkstelle, zum Beispiel an einer Eintrittskante, um einen Neigungswinkel geneigt ist und dass die Umlenkstelle im Inneren oder am Rand des Faserführungselementes angeordnet ist;
- 20 ergeben sich wesentlich verbesserte Strömungsbedingung und im besonderen kann dadurch eine Schlinger- oder Pendelbewegung des Faserverbandes wirksam eingedämmt werden. Die Umlenkstelle, z.B. eine Eintrittskante, kann am Rand des Faserführungselementes, d.h. an der Stirnfläche des Faserführungselementes (siehe Stirnfläche 33 aus der im folgenden beschriebenen Figur 2). wie auch durch Zurücksetzung bzw.
- 25 geeignete Positionierung im Innern des Faserführungselementes angeordnet sein.

- Die Erfindung lässt offen, wie der Austritt des Faserführungselementes gestaltet sein kann. Dieser kann gemäss der Lehre der Schrift 1 335 050 A2 erfolgen. Diese Ausgestaltung des Austrittes ist aber nicht zwingend durch die Erfindung vorgegeben.

30

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in weiteren Ansprüchen angegeben.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand einer Zeichnung beispielsweise näher erläutert.

Dabei zeigen:

- Figur 1      Darstellung von Faserführungselement und Auslaufwalzenpaar einer Spinnstelle gemäss dem Stand der Technik in EP 0 854 214 A2 und EP 1 335 050 A2.
- Figur 2      Schnittdarstellung eines erfindungsgemässen Faserführungselementes an einer Spinnstelle;
- Figur 3      Gegenüber Figur 2 detailliertere Schnittdarstellung eines erfindungsgemässen Faserführungselementes.

In Figur 1 ist zur Verdeutlichung der Problemstellung und der durch die vorliegende Erfindung geleisteten Lösung eine Spinnstelle 6 einer Luftspinnmaschine mit einem Auslaufwalzenpaar 2 und einer als Hülse ausgebildeten Faserführungselement 3 in einer perspektivischen Sicht gezeigt. Ein Faserverband 1 wird durch das Faserführungselement 3 geführt, welcher anschliessend in der nicht dargestellten Spindel 7 zu einem Garn mittels Drallerteilung versponnen wird. Aufgabe des Faserführungselementes 3 ist es, den Faserverband 1 optimal der anschliessenden Wirbelkammer 36 zuzuführen, damit dort ein Garn mittels einer Luftströmung gebildet werden kann.

Im folgenden Kontext werden die Begriffe Faserführungselement 3 und Hülse 3 synonym verwendet.

In Figur 2 ist ein erfindungsgemässes Faserführungselement 3 gezeigt. Der Faserverband 1 wird in Richtung 34 zum Faserführungselement 3 transportiert. Um eine noch bessere Aufspreizung der Randfasern zu erreichen, ist eine Umlenkung an der Eintrittskante 32 vorgesehen. Die Eintrittskante 32 wird durch eine Neigung zwischen Zuführrichtung 34 und der in der Hülse 3 angeordneten Faserführungsfläche 5 gebildet und im Innern der genannten Hülse 3 angeordnet. In diesem Ausführungsbeispiel ist auch eine Austrittskante 17 vorgesehen, um eine zusätzliche Aufspreizung der Randfasern zu erlangen. Am Ende der Austrittskante 17 ist ein Drallstop 38 vorgesehen. Die vorliegende Erfindung lässt jedoch offen, wie der Austritt und die nachfolgende Einführung in die Einlassmündung 9 der Spindel 7 ausgestaltet sein müssen. Vor der Einlassmündung 9

ist in der Wirbelkammer 36 eine Lufteintrittsöffnung 37 angeordnet. Durch das Anordnen der Eintrittskante 32 im Innern des Faserführungselementes 3 ist es besonders vorteilhaft, den Eintritt mit einer Einlauframpe 39 so zu gestalten, dass sich der Faserverband 1 beim Eintritt nicht stauen kann.

5

Im folgenden werden besonders vorteilhafte Dimensionierungsangaben zur Anordnung der Eintrittskante 32 angegeben, es wird dabei gleichzeitig auf die Figuren 2 und 3 Bezug genommen. Zu beachten ist, dass diese Dimensionierungsangaben sowohl kumulativ als auch für sich allein vorteilhafte Bedingungen für den Eintritt des Faserverbandes 1 in die Hülse 3 ermöglichen:

10

- i) Der Neigungswinkel  $\alpha$  zwischen Faserführungsfläche 5 und Zuführrichtung 34 des Faserverbandes 1 liegt vorzugsweise in einem Wertebereich von  $5^\circ \leq \alpha \leq 85^\circ$ , bevorzugt  $5^\circ \leq \alpha \leq 70^\circ$ , besonders bevorzugt  $5^\circ \leq \alpha \leq 25^\circ$ .
- 15 ii) Die Zuführrichtung des Faserverbandes ist gegenüber der Streckwerksebene um einen Winkel  $\beta$  geneigt, der vorzugsweise in einem Wertebereich von  $0^\circ < \beta \leq 10^\circ$  liegt.
- iii) Bezogen auf die Ebene 35, die durch die Achsen der beiden Auslaufwalzen 2 definiert ist, weist die Eintrittskante 32 einen Abstand a von der genannten Ebene 35 auf, der vorzugsweise in einem Wertebereich von  
20  $9\text{mm} \leq a \leq 13\text{mm}$  liegt.
- iv) Die Eintrittskante 32 ist bezogen auf die meist zylinderartige Form des Hülse 3 um den Abstand b von der oberen Stirnfläche 33 des Hülse 3 angeordnet. Der Abstand b liegt dabei vorzugsweise in einem Wertebereich von  $0,01\text{mm} \leq b \leq 4$   
25 mm.
- v) Bezogen auf die Streckwerkebene 30 weist die Eintrittskante 32 einen Abstand c auf, der vorzugsweise in einem Wertebereich von  $0 \leq c \leq 3\text{mm}$  liegt.
- vi) Die Einlauframpe 39 ist gegenüber der Faserführungsfläche 5 um einen Winkel  $\gamma$  geneigt. Der Wertebereich liegt vorzugsweise in einem Wertebereich von  $100^\circ \leq \gamma \leq 150^\circ$ .  
30

Wie vorstehend erläutert, sind die angegebenen Werte sowohl einzeln für eine Spinnstelle 6 bzw. für ein Faserführungselement 3 als auch in Kombination anwendbar. Die Erfin-

dung lässt offen, wie das Faserführungselement 3 konstruktiv auszugestalten ist, z.B.

kann an der Eintrittskante 32 eine Rundung vorgenommen werden.

### Liste der verwendeten Bezugszeichen und Abkürzungen

	1	Faserverband
	2	Auslaufwalzenpaar
	3	Faserführungselement
5	4	Faserführungs kanal
	5	Faserführungsfläche
	6	Spinnstelle
	7	Spindel
	9	Einlassmündung
10	17	Umlenkstelle, Austrittskante an der Faserführungsfläche des Faserführungs- elementes
	30	Streckwerkebene
	31	Klemmlinie
	32	Eintrittskante an der Faserführungsfläche 5 des Faserführungselementes 3
15	33	obere Stirnfläche des Faserführungselementes 3
	34	Zuführriichtung des Faserverbandes vor Eintritt in das Faserführungselement 3
	35	durch die Drehachsen der Auslaufwalzen 2 gebildete Ebene
	36	Wirbelkammer
	37	Eintrittsöffnung Luftströmung
20	38	Drallstop
	39	Einlauframpe
	$\alpha$	Winkel zwischen Faserführungsfläche 5 und Zuführriichtung 34 des Faserver- bandes
	$\beta$	Winkel zwischen Zuführriichtung des Faserverbandes und Streckwerkebene 30
25	$\gamma$	Winkel zwischen Einlauframpe 39 und Faserführungsfläche 5



7

- a Abstand Eintrittskante 32 zur Ebene, die die Rotationsachsen der Auslaufwalzen 2 des Streckwerkes enthält
- b Abstand Eintrittskante 32 zur oberen Stirnfläche 33 der Hülse 3
- c Abstand Eintrittskante 32 zur Streckwerksebene 30

## Patentansprüche

1. Spinnstelle (6) einer Luftspinnmaschine zur Herstellung eines Garns aus einem Faserverband (1), wobei die Spinnstelle (6) ein Faserführungselement (3) mit einer  
5 darin enthaltenen Faserführungsfläche (5) aufweist, dem der Faserverband (1) zugeführt wird;  
dadurch gekennzeichnet dass  
die Zuführrichtung (34) des Faserverbandes (1) zur Richtung der Faserführungsfläche (5) an einer Umlenkstelle (32), vorzugsweise eine Eintrittskante (32),  
10 um einen Neigungswinkel  $\alpha$  geneigt ist und dass die Umlenkstelle (32) im Inneren oder am Rand (33) des Faserführungselementes (3) angeordnet ist.
2. Spinnstelle (6) nach Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
15 der Neigungswinkel  $\alpha$  zwischen der Zuführrichtung (34) des Faserverbandes (1) und der Richtung der Faserführungsfläche (5) im Wertebereich  $5^\circ \leq \alpha \leq 75^\circ$  liegt, bevorzugt im Wertebereich  $5^\circ \leq \alpha \leq 25^\circ$ , vorzugsweise weist der Neigungswinkel  $\alpha$  einen Wert von  $15^\circ$  auf.
- 20 3. Spinnstelle (6) nach Anspruch 1 oder 2,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
das Faserführungselement (3) eine Stirnfläche (33) aufweist und dass die Umlenkstelle (32), vorzugsweise die Eintrittskante (32), in Richtung der Faserführungsfläche (5) von der Stirnfläche (33) einen Abstand b im Wertebereich von  $0,01\text{mm} \leq$   
25  $b \leq 4\text{ mm}$  aufweist, bevorzugt weist der Abstand b einen Wert von 1 mm auf.
4. Spinnstelle (6) nach einem der Ansprüche 1 bis 3,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
das Faserführungselement (3) eine Einlauframpe (39) aufweist, die gegenüber der  
30 Faserführungsfläche (5) um einen Winkel  $\gamma$  geneigt ist, der im Wertebereich von  $100^\circ \leq \gamma \leq 150^\circ$  liegt, bevorzugt weist der Winkel  $\gamma$  einen Wert von  $120^\circ$  auf.

5. Spinnstelle (6) nach einem der Ansprüche 1 bis 4,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
dem Faserführungselement (3) ein Streckwerk vorgelagert ist und dass die Eintritts-  
kante (32) ausserhalb der dazugehörenden Streckwerkebene (30) liegt.

5

6. Spinnstelle (6) nach Anspruch 5,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
die Streckwerkebene (30) zur Zuführrichtung (34) des Faserverbandes (1) um einen  
Winkel  $\beta$  geneigt ist, der im Wertebereich  $0^\circ < \beta \leq 10^\circ$  liegt, vorzugsweise weist  
der Winkel  $\beta$  einen Wert von  $5^\circ$  auf.

10

7. Spinnstelle (6) nach einem der Ansprüche 1 bis 6,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
das Streckwerk zwei Auslaufwalzen (2) enthält und dass die Eintrittskante (32) in  
einem Abstand a von der durch die Drehachsen der Auslaufwalzen (2) gebildeten  
Ebene (35) liegt, wobei der Abstand a im Wertebereich von  $9 \text{ mm} \leq a \leq 13 \text{ mm}$   
liegt, vorzugsweise weist der Abstand a einen Wert von 11 mm auf.

15

8. Faserführungselement (3) mit einer darin enthaltenen Faserführungsfläche (5) für  
eine Spinnstelle (6) einer Luftspinnmaschine,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
im Inneren oder am Rand des Faserführungselementes (3) eine Umlenkstelle (32),  
vorzugsweise eine Eintrittskante (32), durch die Faserführungsfläche (5) und eine  
Einlauframpe (39) gebildet wird.

20

25

9. Faserführungselement (3) nach Anspruch 8,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
das Faserführungselement (3) eine Stirnfläche (33) aufweist und dass die Umlenk-  
stelle (32), vorzugsweise Eintrittskante, in Richtung der Faserführungsfläche (5) von  
der Stirnfläche (33) einen Abstand b im Wertebereich von  $0,01 \text{ mm} \leq b \leq 4 \text{ mm}$   
aufweist, bevorzugt weist der Abstand b einen Wert von 1 mm auf.

30

10. Faserführungselement (3) nach Anspruch 8 oder 9,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
dass die Faserführungsfläche (5) und die Einlauframpe (39) um einen Winkel  $\gamma$  ge-  
neigt sind, der im Wertebereich von  
5  $100^\circ \leq \gamma \leq 150^\circ$  liegt, bevorzugt weist der Winkel  $\gamma$  einen Wert von  $120^\circ$  auf.
11. Faserführungselement (3) oder Spinnstelle (6) nach einem der vorangehenden An-  
sprüche, dadurch gekennzeichnet, dass  
10 der Abstand  $c$  zwischen der Umlenkstelle (32) und der Streckwerksebene (30) im  
Wertebereich  $0 \text{ mm} \leq c \leq 7 \text{ mm}$  liegt, wobei der Abstand  $c$  vorzugsweise  $1 \text{ mm}$   
beträgt.

**Zusammenfassung**

Die Erfindung bezieht sich auf eine Spinnstelle (6) einer Luftspinnmaschine mit eine Faserführungselement (3). Um die Aufspreizung der Randfasern des zuzuführenden Faserverbandes (1) zu erhöhen – und damit die Garnqualität zu verbessern – sowie um  
5 die parallel zur Zuführrichtung (34) liegenden Faserelemente nicht zu stauen, wird vorgeschlagen, die Zuführrichtung (34) des Faserverbandes (1) zur Richtung der Faserführungsfläche (5) an einer Eintrittskante (32) um einen Winkel  $\alpha$  zu neigen und die Eintrittskante (32) im Innern des Faserführungselementes (3) anzuordnen.

10 Fig. 2

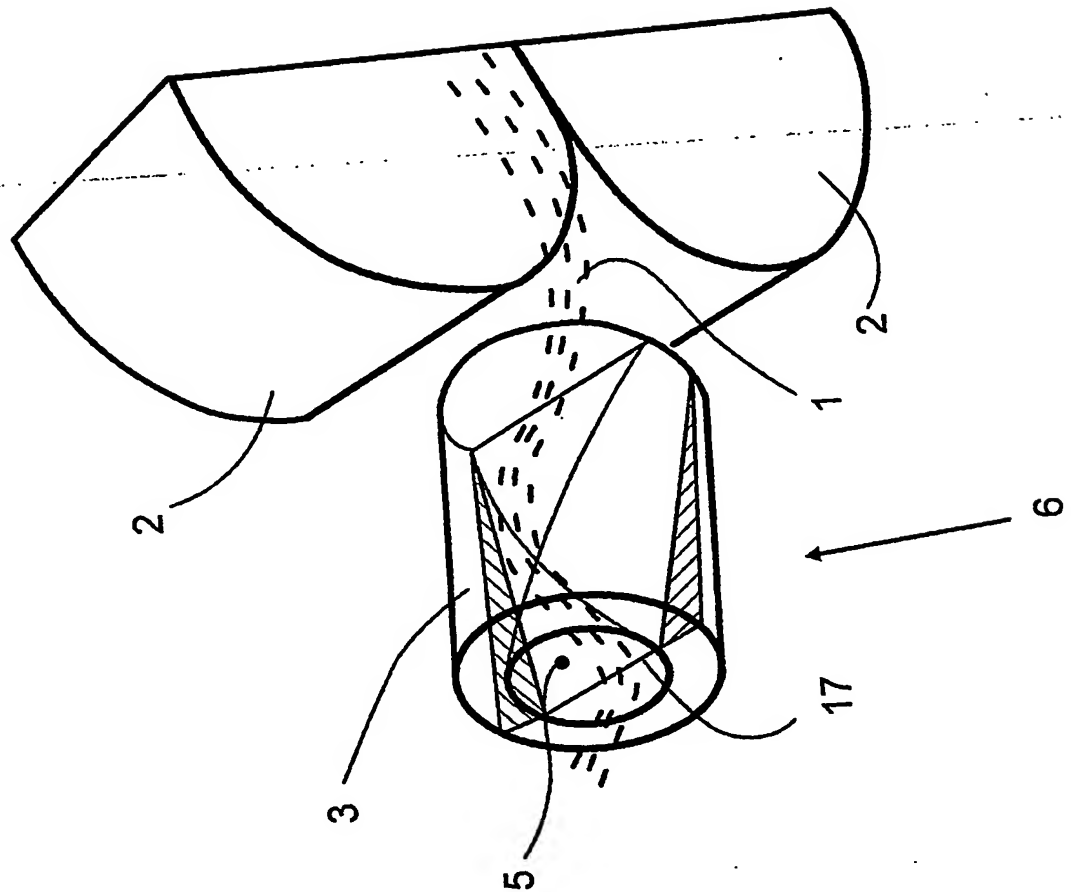
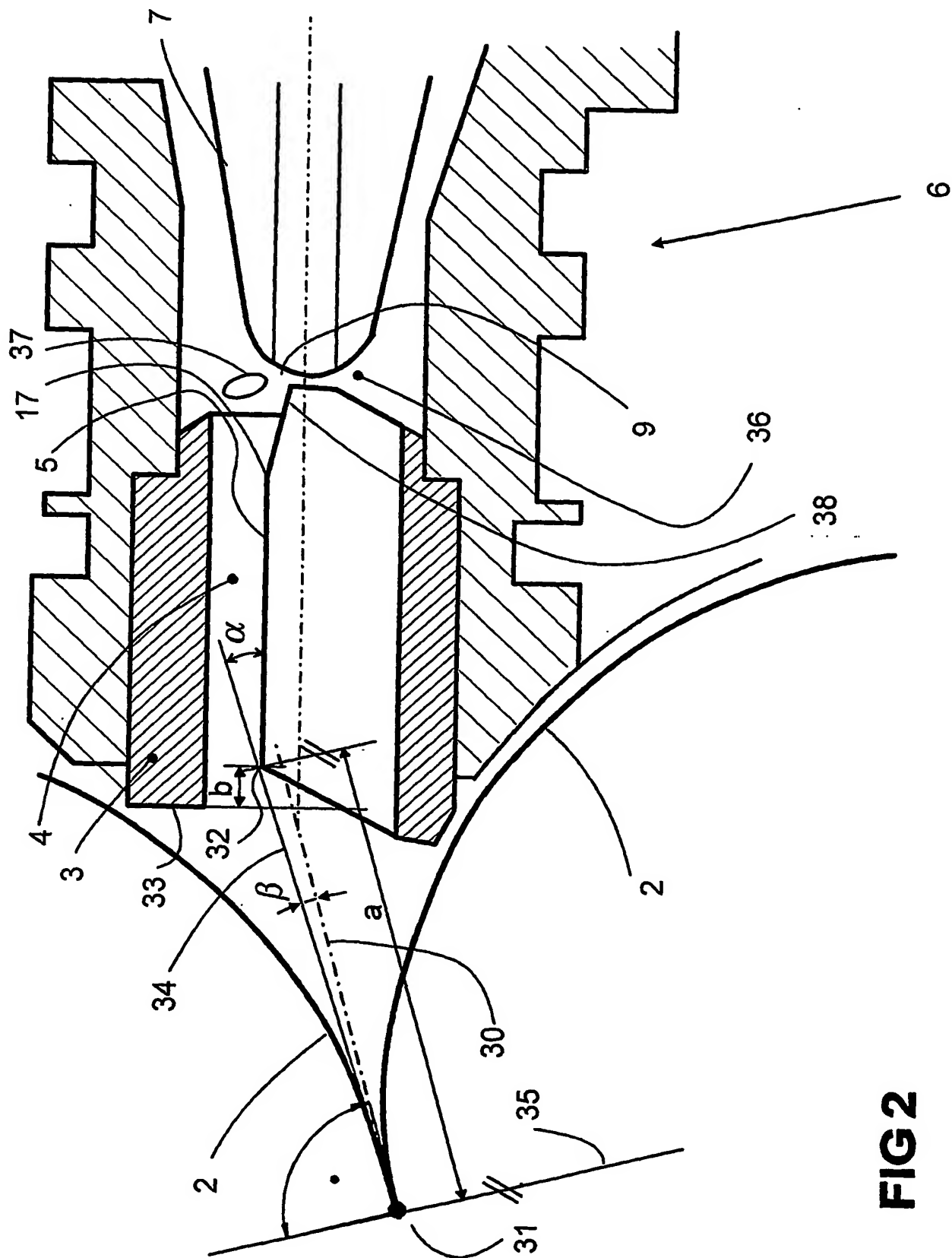


FIG 1



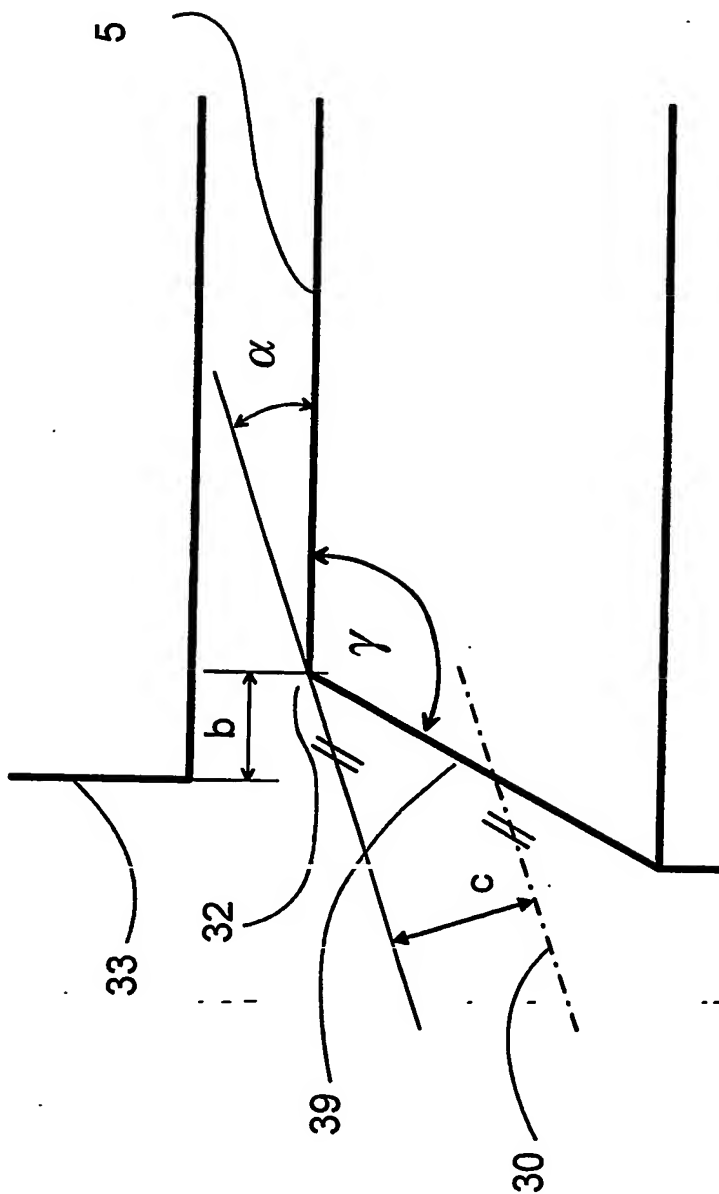


FIG 3



PCT/CH2004/000423



**This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

**Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.**

**Defects in the images may include (but are not limited to):**

- **BLACK BORDERS**
- **TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- **FADED TEXT**
- **ILLEGIBLE TEXT**
- **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- **COLORED PHOTOS**
- **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**
- **GRAY SCALE DOCUMENTS**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**